

甘肃威特再生资源建材佛堂沟建筑废弃
物综合利用生产基地建设项目
竣工环境保护验收监测表

建设单位：甘肃威特再生资源建材有限公司

编制单位：甘肃蓝曦环保科技有限公司

2025 年 6 月

建设单位法人代表：(签字)

编制单位法人代表：(签字)

报 告 编 写 人：

建设单位 甘肃威特再生资源建材
有限公司 (盖章)

编制单位 甘肃蓝曦环保科技有限公司
公司 (盖章)

电话： 18919390123

电话:18693194710

邮编: 746000

邮编: 730030

地址:甘肃省陇南市武都区城关镇南
桥路祥瑞城 5 楼

地址: 甘肃省兰州市城关区高新雁
南路 445 号 22 层 2203 室

验收监测表一

建设项目名称	甘肃威特再生资源建材佛堂沟建筑废弃物综合利用生产基地建设项目				
建设单位名称	甘肃威特再生资源建材有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建				
建设地点	陇南市武都区汉王镇佛堂沟				
主要产品名称	建筑碎石、机制砂、混凝土				
设计生产能力	建筑碎石 15 万 m ³ /a、机制砂 10 万 m ³ /a、混凝土 20 万 m ³ /a、加砌块砖 30 万 m ³ /a				
实际生产能力	建筑碎石 15 万 t/a、机制砂 10 万 t/a、混凝土 20 万 t/a				
建设项目环评时间	2024 年 5 月	开工建设时间	2024 年 6 月		
调试时间	2025 年 5 月~7 月	监测时间	2025 年 5 月 15~16 日		
环评报告表审批部门	陇南市生态环境局武都分局	环评报告表编制单位	甘肃蓝曦环保科技有限公司		
环保设计单位	/	环保施工单位	/		
投资总概算	12538.08 万元	环保投资总概算	261 万元	比例	2.08%
实际总概算	10000 万元	实际环保投资	214 万元	比例	2.14%
验收监测依据	1、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]41）； 2、《建设项目环境保护管理条例》（国务院 682 号令）(2017 年 10 月 1 日)； 3、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告 2018 年第 9 号）； 4、《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函【2020】688 号）； 4、甘肃蓝曦环保科技有限公司于 2024 年 5 月编制的《甘肃威特再生资源建材佛堂沟建筑废弃物综合利用生产基地建设项目环境影响报告表》； 5、陇南市生态环境局武都分局于 2024 年 5 月 27 日《关于甘肃威特再生资源建材有限公司甘肃威特再生资源建材佛堂沟建筑废弃物综				

	合利用生产基地建设项目环境影响报告表的批复》，武环发【2024】80号。 6、固定污染源排污登记回执（编号：91621200MA72LM233Q001Y，有效期：2025年06月16日至2030年06月15日）。																												
验收监测 评价标准	本次环保验收监测工作，原则上采用该工程环境影响评价时所采用的各项排放标准，对已修订新颁布的环境质量标准则采用替代后的新标准进行校核。 1、项目运营期厂界无组织废气执行《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915—2013）大气污染物排放浓度限值。 <table><tr><td>污染物</td><td>限值</td><td>限值含义</td><td>无组织排放监控位置</td></tr><tr><td>颗粒物</td><td>0.5</td><td>监控点与参照点总悬浮颗粒物（TSP）1小时浓度值的差值</td><td>厂界外 20m 处上风向设参照点，下风向设监控点</td></tr></table> 本项目食堂油烟执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）标准限值。 <table><tr><td rowspan="2">污染因子</td><td colspan="3">标准值</td></tr><tr><td>类别</td><td>单位</td><td>数值</td></tr><tr><td rowspan="2">油烟</td><td>最高允许排放浓度</td><td>mg/m³</td><td>2.0</td></tr><tr><td>净化设施最低去除率（小型）</td><td>%</td><td>60</td></tr></table> 2、项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类区标准。 <table><tr><td>类别</td><td>昼间</td><td>夜间</td></tr><tr><td>2类</td><td>60dB（A）</td><td>50dB</td></tr></table> 3、环评批复项目危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及2013年修改单中的相关规定，该标准已于2023年7月1日废止并修订，因此验收阶段本项目执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。	污染物	限值	限值含义	无组织排放监控位置	颗粒物	0.5	监控点与参照点总悬浮颗粒物（TSP）1小时浓度值的差值	厂界外 20m 处上风向设参照点，下风向设监控点	污染因子	标准值			类别	单位	数值	油烟	最高允许排放浓度	mg/m ³	2.0	净化设施最低去除率（小型）	%	60	类别	昼间	夜间	2类	60dB（A）	50dB
	污染物	限值	限值含义	无组织排放监控位置																									
	颗粒物	0.5	监控点与参照点总悬浮颗粒物（TSP）1小时浓度值的差值	厂界外 20m 处上风向设参照点，下风向设监控点																									
	污染因子	标准值																											
		类别	单位	数值																									
	油烟	最高允许排放浓度	mg/m ³	2.0																									
		净化设施最低去除率（小型）	%	60																									
	类别	昼间	夜间																										
	2类	60dB（A）	50dB																										

验收监测表二

建设项目工程概况

1、任务由来

甘肃威特再生资源建材有限公司成立于 2018 年 4 月 3 日，注册地位于甘肃省陇南市武都区城关镇南桥路祥瑞城 5 楼，经营范围包括：建筑垃圾回收、处理、利用；新型节能环保建材生产、加工、销售；建材研发、生产、加工、销售；装饰装修材料、保温隔热材料、新型墙体材料生产、加工、销售；钢结构及金属建材生产、加工、销售；古建筑、构件雕刻及陶艺制品生产、加工、销售；生活垃圾处理、焚烧、生产、加工、销售；循环餐厨垃圾利用、处理；商品混凝土加工、销售。

2024 年 4 月，甘肃威特再生资源建材佛堂沟建筑废弃物综合利用生产基地建设项目取得陇南市生态环境局武都分局的批复（武环发【2024】80 号）。该项目位于陇南市武都区汉王镇佛堂沟，2024 年 5 月开工建设，于 2025 年 4 月建设完成，2025 年 5 月开始调试运行，企业目前已完成排污许可登记（91621200MA72LM233Q001Y）。

根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》和有关监测技术规范的规定和要求，甘肃威特再生资源建材有限公司委托甘肃蓝曦环保科技有限公司对该工程进行竣工环境保护验收监测。接受委托任务后，我单位立即组织有关技术人员对该工程进行了现场勘察和资料核查，并结合项目污染物排放的实际情况制定了验收监测方案，并委托甘肃华辰检测技术有限公司于 2025 年 5 月 15 日~16 日进行了废气、噪声监测，在此基础上编制了《甘肃威特再生资源建材佛堂沟建筑废弃物综合利用生产基地建设项目竣工环境保护验收监测报告表》。

2、项目工程内容

本次验收范围：甘肃威特再生资源建材佛堂沟建筑废弃物综合利用生产基地建设项目。本项目主要建设内容建设情况见表 1。

表 1 项目主要建设内容一览表

序号	工程项目	环评报告/批复要求建设内容	实际建设内容	是否发生变化
1	主体 工程 建筑废弃物综合利用生 产加工区 (制砖厂房)	占地约42.2亩，购置全密封建筑固体废弃物处理系统，根据建筑废弃物的来源及成分分类筛选、分别处理，采取分级破碎、磁选除铁、风选出轻质物、多级筛分等工艺，加工为各种粒径的再生骨料，购置全自动混凝土保温砌块生产线和后模塑自保温砌块生产线，将各种再生骨料加工为各类建筑环保建材	未建设	是

		装配式建筑加工区（混凝土搅拌楼）	占地约32.6亩，设置成品砂石料库、临时堆放成品砂石料；混凝土搅拌站等一体化同步生产加工线2条（1#、2#搅拌站）	与环评一致	否
		新型环保建材及石材加工区（砂石料生产线）	占地面积2169m ² ，包含给料、破碎、筛分等全部工序的砂石料生产线1条；用于生产本项目混凝土搅拌所需砂石料，部分剩余砂石料在成品砂石料库暂存外售	与环评一致	否
2	辅助工程	信息化综合服务区	占地约3.7亩，包括产品展示、业务洽谈、产品体验、信息化服务平台等，打造融合产品展销、实体体验、游览参观、电商订购、数字化设计、信息化管理、售后服务为一体的综合服务平台，提高建筑废弃物的循环利用水平。包含办公楼、职工临时休息宿舍、食堂等。	建设有综合业务楼和试验楼，综合业务楼为三层建筑，一层为产品展示区、食堂，二、三层设办公区、会议室等；试验楼为三层建筑，一二层为试验用，三楼为职工宿舍	是
		洗车平台	在混凝土搅拌楼西侧设置洗车平台，混凝土运输车辆、砂石料运输车辆的进出场清洗，清洗水回用于生产用水。	与环评一致	否
		沉淀池	设置 500m ³ 沉淀池 3 座，总容积为 1500m ³ ；用于砂石料生产线洗砂废水经板式压滤机预处理后暂存沉淀池回用于生产。	设有 1 座 200m ³ 的沉淀池、2 座 250m ³ 的清水池、一座 70m ³ 的污泥罐，洗砂废水经沉淀池初步沉淀后用泵打至污泥罐浓缩沉淀，经沉淀后上清液进入清水池全部回用于生产线，不外排	是
3	公用工程	供水	通过自来水管网接至厂区，可满足生产生活用水要求。	与环评一致	否
		供电	电源接汉王镇罗寨村10KV农电网，自配30KVA变压器一台，可满足项目用电。	与环评一致	否
		供暖	本项目办公区冬季采用电采暖。	与环评一致	否
4	环保工程	废气	砂石料生产线：砂石原料堆场采用抑尘网覆盖，并定期洒水抑尘；进料、破碎、筛分、运输带设置在半封闭厂房内，且在进料口、破碎、筛分、运输带设置喷淋洒水装置。 混凝土搅拌：水泥、粉煤灰等粉料直接由罐车输送至筒仓，每个筒仓顶部均自带滤芯除尘器，筒仓运行时产生的粉尘经各自的滤芯除尘器处理后无组织排放；生产线配料、搅拌经滤芯除尘器处理及密闭厂房阻隔后无组织排放； 制砖厂房：建筑废弃物堆放区采用抑尘网覆盖，并定期洒水抑尘；建筑废弃物经砂石料生产线破碎、筛分、运输带设置在半封闭制砖厂房内；水泥、粉煤灰等粉料直接由罐车输送至筒仓，每个筒仓顶部均自带滤芯除尘器，筒仓运行时产生的粉尘经各自的滤芯除尘器处理后无组织排放；生产线配料、搅拌设置在制砖生产线配料、搅拌经滤芯除尘器处理及密闭厂房阻隔后无组织排放。	砂石料生产线：砂石原料堆场采用抑尘网覆盖，并定期洒水抑尘；进料、破碎、筛分、运输带设置在半封闭厂房内，且在破碎工序设水喷淋装置，进行湿法破碎；建有半封闭式成品堆场。 混凝土搅拌：水泥、粉煤灰等粉料直接由罐车输送至筒仓，每个筒仓顶部均自带滤芯除尘器，筒仓运行时产生的粉尘经各自的滤芯除尘器处理后无组织排放；生产线配料、搅拌经滤芯除尘器处理及密闭厂房阻隔后无组织排放。 制砖厂房：未建设。	是

		废水	砂石料生产线洗砂废水经板式压滤机预处理后暂存沉淀池回用于生产； 洗车平台混凝土运输车辆、砂石料运输车辆的进出场清洗废水经砂石分离设施+沉淀池处理后回用于生产不外排； 食堂废水经隔油池处理后同生活污水经化粪池预处理后，定期委托当地农民定期清运至农田作施肥。	洗砂废水经沉淀池初步沉淀后用泵打至污泥罐浓缩沉淀，经沉淀后上清液进入清水池全部回用于生产线，不外排； 洗车平台混凝土运输车辆、砂石料运输车辆的进出场清洗废水经沉淀池处理后回用； 食堂废水经隔油池处理后同生活污水经化粪池预处理后，定期委托当地农民定期清运至农田作施肥。	
		噪声	运输车辆噪声，采取车辆限速和禁止鸣笛；人对高噪声设备采用隔声、减振等措施。	与环评一致	否
		固体废物	洗砂废水经板式压滤机底泥全部堆放在临时堆场，用作旁边矿山后期生态恢复用土；除尘器收集尘回用于制砖生产，不外排；沉淀池废混凝土、废实验砌块等用于制砖生产，不外排；生活垃圾经收集桶集中收集后，清运至环卫部门指定地点，由环卫部门定期清运；废机油暂存于危险废物暂存点，交有资质单位处理。	洗砂废水经处理后的底泥全部堆放在临时堆场，用作旁边矿山后期生态恢复用土；车辆清洗废水沉淀产生的废混凝土定期清运至当地垃圾填埋场；生活垃圾经收集桶集中收集后，清运至环卫部门指定地点，由环卫部门定期清运；废机油暂存于危险废物暂存点，交有资质单位处理。 除尘器收集尘、废砖坯、不合格成品砖块不产生。	是

3、建设地点

本项目位于甘肃威特再生资源建材有限公司厂区内，项目用地类型为工业用地。项目地理位置图见图1。

本项目实际建设地点与环评报告中一致。

4、环保措施落实情况

本项目总投资预算为12358.08万元，环保投资预算261万；实际总投资为10000万元，环保投资214万。

表2 环保投资一览表

序号	项目/用途			环评及要求		实际落实	
				治理措施	投资(万元)	治理措施	投资(万元)
1	废气	砂石料生产线	原料堆场粉尘	采用抑尘网覆盖，定期洒水抑尘	10	与环评一致	10
2			进料、运输带、筛分、破碎粉尘	破碎、筛分、运输带设置在半封闭厂房内，且在进料、破碎、筛分、运输带设置喷淋洒水装置	18.5	破碎、筛分、运输带设置在半封闭厂房内，且在破碎破碎机入口设置了水管喷淋装置，对原料进行湿法破碎	18.5

3			成品堆场粉尘	采用抑尘网覆盖，并定期洒水抑尘	5	建有半封闭式成品堆场	45
4		混凝土	粉料筒仓粉尘	8套滤芯除尘器	58	与环评一致	58
5			混合搅拌粉尘	生产线配料、搅拌设置在密闭厂房、定期洒水抑尘	12	与环评一致	12
6		建筑废弃物制砖	建筑废弃物原料堆场/粉尘	采用抑尘网覆盖，定期洒水抑尘	12	不产生	0
7			进料、破碎、筛分、粉磨粉尘	破碎、筛分、运输带设置在半封闭厂房内	6	不产生	0
8			粉料筒仓	8套滤芯除尘器	58	不产生	0
9			混合搅拌	生产线配料、搅拌设置在密闭厂房、定期洒水抑尘	15	不产生	0
10			食堂油烟	油烟净化器	0.5	与环评一致	0.5
11	噪声		设备噪声	基础减振、厂房隔声、定期维护	5	与环评一致	5
12		废水	洗砂废水	经板式压滤机处理后暂存沉淀池回用于生产，设置 500m ³ 沉淀池 3 座	18	厂区设有 1 座 200m ³ 的沉淀池、2 座 250m ³ 的清水池、一座 70m ³ 的污泥罐	10
13			洗车平台清洗废水	50m ³ 沉淀池	12	与环评一致	12
14			生活废水	隔油池+5m ³ 化粪池预处理后委托当地村民拉运至附近农田作农家肥	15	与环评一致	15
15		固废	沉淀池底泥	经板式压滤机脱水后，底泥堆放在临时堆场，用作旁边矿山后期生态恢复用土	8	与环评一致	3
16			废混凝土	回用于制砖生产	/	定期清运至当地垃圾填埋场	5
17			废砖坯、不合格成品	用于制砖生产	/	不产生	/
18			生活垃圾	设置 5 个垃圾箱，集中收集后送至生活垃圾收集点，由环卫部门定期清运处置	2	与环评一致	2
19			废润滑油	10m ² 的危废暂存间一间，进行防渗处理	5	与环评一致	5
合计		261				214	

5、总平面布置

本项目位于陇南市武都区汉王镇佛堂沟，项目办公区生活区位于厂区西南侧，包含综合业务楼和综合展示园；生产区位于厂区东北侧，由西向东依次分布商砼原料库、混凝土搅拌楼、砂石料生产线、建筑废料堆场等，沉淀池位于砂石料生产线北侧。

综合分析，本项目实际平面布置与环评报告中一致。

厂区平面布置图见图 2。

6、主要设备

项目主要设备如下：

表 3 本项目生产设备一览表

序号	设备名称	规格型号	台数
砂石料生产线			
1	给料机	ZSW380×96	1 台
2	鄂式破碎机	PEX250×1200	1 台
3	反击破	PF1214V	1 台
4	振动筛	4YK1854	2 台
5	输送带	800/650	6 套
6	洗砂机	-	1 台
7	板式压滤机	-	1 套
混凝土搅拌生产线			
1	粉料筒仓	200t	8 个
2	搅拌主楼	主体框架结构	2 套
3	搅拌主机	中联 CIFA JS3000	2 台
4	配料机	6 个 25m ³ 粉料仓	4 个
5	计量仓	2.5m ³	8 个
6	斜皮带机	45KW	1 套
7	水称量供给系统	上海国泰制造公司	1 套
8	水泥称量供给系统	1.5m ³ 计量斗	1 套
9	粉煤灰称量系统	1.5m ³ 计量斗	1 套
10	外加剂称量系统	0.8m ³ 计量斗	1 套
11	称量系统	三一汽车制造公司	4 套
13	粉罐除尘系统	脉冲式	8 套
14	卸料装置	/	2 套
15	气动系统	三一汽车制造公司	2 套
16	螺旋输送机	/	2 台
17	装载机	/	1 辆
18	磅秤	100t	1 台

7、劳动定员及工作制度

本项目劳动定员 35 人，项目年运行 300，每天运行 8h。

8、敏感目标

根据对项目周边勘察情况，本项目厂界外 500m 范围内无环境敏感点。

9、工程变动情况

根据生态环境部办公厅下发的《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688 号），根据本次验收工作中实际调查情况，本项目不属于重大变动，可纳入竣工环境保护验收管理。

表 4 项目变动情况一览表

序号	类别	环评批复	实际情况	是否属于重大变动
1	项目性质	新建	与环评一致	否
2	项目规模	建筑碎石15万m³/a、机制砂10万m³/a、混凝土20万m³/a、加砌块砖30万m³/a	不生产加砌块砖	否
3	项目地点	陇南市武都区汉王镇佛堂沟	与环评一致	否
4	生产工艺	砂石料生产工艺主要包括进料、破碎、筛分、水洗、外销；混凝土搅拌生产线生产工艺主要包括加料、搅拌。	与环评一致	否
5	环保措施	废气 砂石料生产线——砂石原料堆场采用抑尘网覆盖，并定期洒水抑尘；进料、破碎、筛分、运输带设置在半封闭厂房内，且在进料口、破碎、筛分、运输带设置喷淋洒水装置。混凝土搅拌——水泥、粉煤灰等粉料直接由罐车输送至筒仓，每个筒仓顶部均自带滤芯除尘器，筒仓运行时产生的粉尘经各自的滤芯除尘器处理后无组织排放；生产线配料、搅拌经滤芯除尘器处理及密闭厂房阻隔后无组织排放。 制砖厂房：建筑废弃物堆放区采用抑尘网覆盖，并定期洒水抑尘；建筑废弃物经砂石料生产线破碎、筛分、运输带设置在半封闭制砖厂房内；水泥、粉煤灰等粉料直接由罐车输送至筒仓，每个筒仓顶部均自带滤芯除尘器，筒仓运行时产生的粉尘经各自的滤芯除尘器处理后无组织排放；生产线配料、搅拌设置在制砖生产线配料、搅拌经滤芯除尘器处理及密闭厂房阻隔后无组织排放。	砂石料生产线：进料、破碎、筛分、运输带设置在半封闭厂房内，且在破碎工序设水喷淋装置，进行湿法破碎；建有半封闭式成品堆场。 混凝土搅拌：与环评一致。 制砖厂房：未建设。	否
		废水 砂石料生产线洗砂废水经板式压滤机预处理后暂存沉淀池回用于生产； 洗车平台混凝土运输车辆、砂石料运输车辆的进出场清洗废水经砂石分离设施+沉淀池处理后回用于生产不外排； 食堂废水经隔油池处理后同生活污水经化粪池预处理后，定期委托当地农民定期清运至农田作施肥。	洗砂废水经沉淀池初步沉淀后用泵打至污泥罐浓缩沉淀，经沉淀后上清液进入清水池全部回用于生产线，不外排； 洗车平台混凝土运输车辆、砂石料运输车辆的进出场清洗废水经沉淀池处理后回用	否
		噪声 运输车辆噪声，采取车辆限速和禁止鸣笛；人对高噪声设备采用隔声、减振等措施。	与环评一致	否
		固废 洗砂废水经板式压滤机底泥全部堆放在临时堆场，用作旁边矿山后期生态恢复用土；除尘器收集尘回用于制砖生产，不外排；沉淀池废混凝土、废实验砌块等用于制砖生产，不外排；废砖坯、不合格成品砖块用于制砖生产，不外排；生活垃圾经收集桶集中收集后，清运至环卫部门指定地点，由环卫部门定期清运；废机油暂存于危险废物暂存点，交有资质单位处理。	车辆清洗废水沉淀产生的废混凝土定期清运至当地垃圾填埋场；除尘器收集尘、废砖坯、不合格成品砖块不产生。	否
6	其他	设置 3 座 500m³ 沉淀池	设 1 座 200m³ 的沉淀	否

			池、2座 250m ³ 的清水池、一座 70m ³ 的污泥罐，洗砂废水经沉淀池初步沉淀后用泵打至污泥罐浓缩沉淀，废水全部回用，可以满足项目要求。	
--	--	--	--	--

原辅材料消耗及水平衡

1、原辅材料消耗

本项目原辅料及动力消耗情况见表 5。

表 5 原辅材料消耗情况一览表

序号	名称	单位	环评消耗量	实际消耗量	备注（来源、去向）
1	废砂石	万 t/a	40	40	外购
2	建筑废弃物	万 t/a	50	0	
3	水泥	万 t/a	16	8	外购
4	粉煤灰	万 t/a	5	2	外购
5	石灰	万 t/a	0.5	0	
6	减水剂	万 t/a	0.2	0.2	外购
7	外加剂（铝粉）	万 t/a	0.1	0	
8	聚丙烯酰胺（PAM）	t/a	0	4	外购
9	水	万 t/a	40	25.07	供水管网
10	电	万 KW·h/a	18	12	市政供电管网

由于制砖生产线不再建设，其原料建筑废弃物、石灰、外加剂（铝粉）消耗量为 0；为提高洗砂废水处理效率，本项目洗砂废水实际处理过程中在污泥罐使用 PAM，使废水中的泥土快速浓缩沉淀。

2、水平衡

本项目用水包含生活用水和生产用水。

(1)砂石料生产线

①洗砂用水

本项目洗砂用水 $333.3\text{m}^3/\text{d}$ ($100000\text{m}^3/\text{a}$)，洗砂废水产生量约为 $300\text{m}^3/\text{d}$ ($90000\text{m}^3/\text{a}$)。

②原料堆场降尘用水

主要是砂石原料堆场降尘用水，总用水量为 $2\text{m}^3/\text{d}$ ($600\text{m}^3/\text{a}$)。

③生产降尘用水

生产降尘用水主要是半封闭厂房中的进料口、输送带、破碎、筛分工序等用水，总用水量为 $3\text{m}^3/\text{d}$ ($900\text{m}^3/\text{a}$)。

④成品砂石料降尘用水

主要是砂石料成品堆场降尘用水，总用水量为 $2\text{m}^3/\text{d}$ ($600\text{m}^3/\text{a}$)。

(2)混凝土搅拌生产线

①搅拌用水

商品混凝土搅拌用水量为 $200\text{m}^3/\text{d}$ ($60000\text{m}^3/\text{a}$)。

②清洗用水

本项目清洗废水主要包括搅拌机清洗废水、混凝土运输车辆清洗废水。

a、搅拌机清洗水

搅拌机为本项目的主要生产设备，其在暂时停止生产时必须冲洗干净，搅拌机冲洗用水量为 $5.0\text{m}^3/\text{d}$ ($1500\text{m}^3/\text{a}$)。

b、混凝土运输车辆清洗水

项目混凝土运输车每天需冲洗，车辆冲洗水量约为 $20\text{m}^3/\text{d}$ ($6000\text{m}^3/\text{a}$)。

(3)生活用水

本项目劳动定员 35 人，厂区提供食宿，生活用水量为 $2.8\text{m}^3/\text{d}$ ($840\text{m}^3/\text{a}$)；食堂用水量约为 $0.45\text{m}^3/\text{d}$ ($135\text{m}^3/\text{a}$)。

表 6 本项目用水量一览表 单位: m^3/d

序号	用水点名称	新鲜用水	消耗量	回用/循环用水	排水量	备注
1	砂石料生产线					
2	洗砂用水	33.3	33.3	300	0	全部回用
3	原料堆场降尘用水	2	2	0	0	蒸发消耗
4	生产降尘用水	3	3	0	0	蒸发消耗
5	成品堆场降尘用水	2	2	0	0	蒸发消耗
6	混凝土搅拌生产					

7	搅拌用水量	180	200	20	0	产品带走
8	搅拌机清洗水	5	1	4	0	经沉淀处理后回用于 搅拌用水
9	车辆冲洗用水量	20	4	16	0	
10	生活用水					
11	生活用水	2.8	0.56	0	2.24	清运
12	食堂用水	0.45	0.09	0	0.36	清运
总用水量		248.55	245.95	340	2.6	

主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

1、工艺流程

（1）砂石料生产线

本项目砂石料生产工艺主要包括进料、破碎、筛分、水洗、外销。

①进料：原料由运输车运至本项目原料堆场，通过进料口进入进料机，由皮带输送机送至筛分机进行筛分。

②破碎：大块石料经料仓由输送带均匀送进鄂式破碎机进行破碎，破碎后的石料再进入圆锥式破碎机进行进一步破碎；细碎后的石料由输送带送进振动筛进行筛分，满足粒度要求的石子由成品胶带输送机送往洗砂机；不满足粒度要求的石子由输送带返料送到破碎机进行再次破碎，形成闭路多次循环。

③筛分：经筛分机对砂石料进行筛分，在筛分机上方设置喷淋装置，筛分机筛分过程中即开始喷水。筛分机共设2层筛网，分别产生2种不同规格的砂石料，其中0mm~5mm的细砂从筛分机出料口处由运输皮带运至洗砂机，粒径大于5mm的砂石由输送带送至颚式破碎机进行破碎，破碎后的砂石料作为原料由皮带输送机输送至筛分机。

④洗砂：小于5mm的细砂由输送带运输至洗砂机进行清洗，此环节由于砂石料为湿料，运输皮带无需密封，细砂进入洗砂机进行清洗。洗砂机在转动的同时加水，形成强大水流，及时将泥土及比重小的泥沙带走，从出口随水排出。干净的细砂从旋转的叶轮出料，完成洗砂过程。清洗好的细砂用皮带输送至成品堆场堆存。泥水混合物进入板框压滤机处理，底泥排出，废水进一步处理后回用。

⑤外销：通过筛选及水洗产生的各种产品直接在成品堆场堆放，部分通过装载机装入汽车进行外销，部分用于本项目生产。

本项目生产工艺流程及产污环节见图2-6、表2-11。

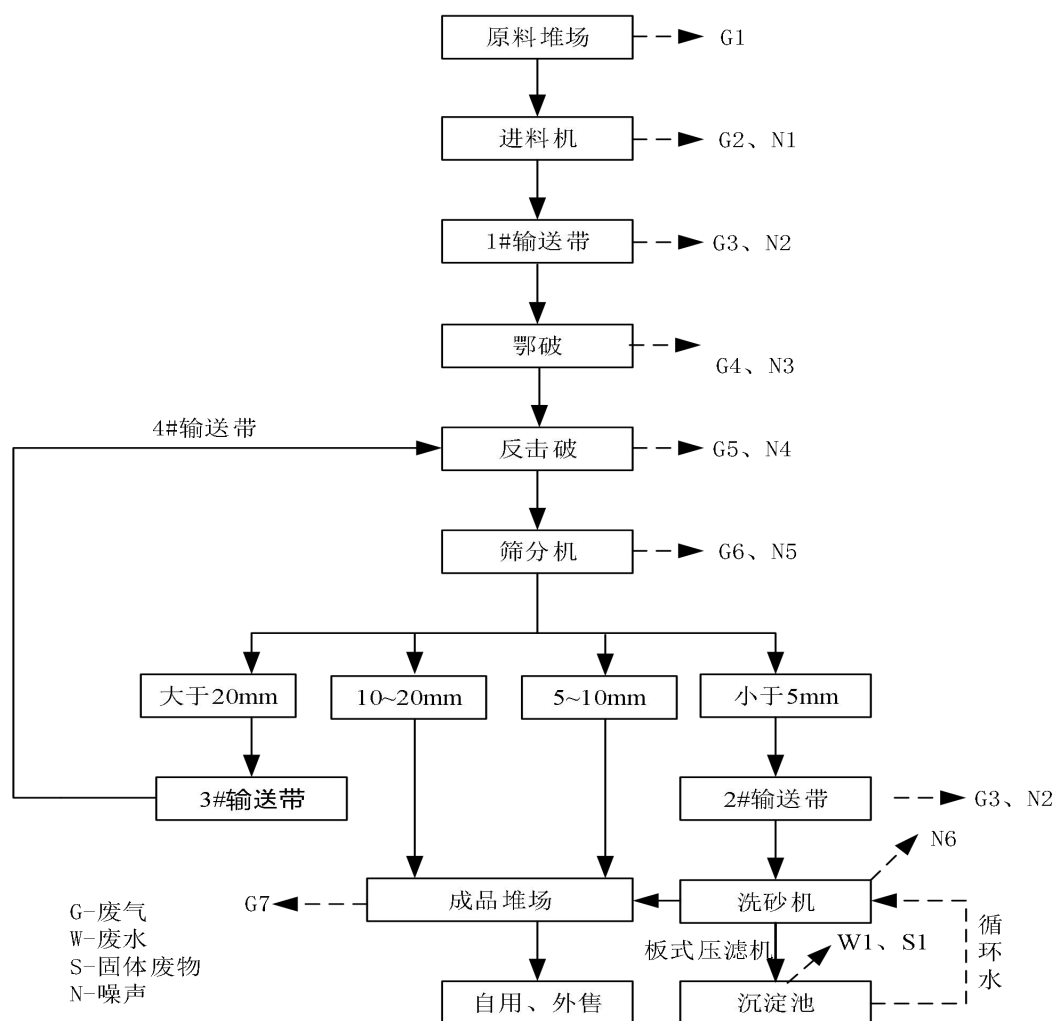


图3 本项目砂石料生产线工艺流程及产污节点图

（2）混凝土搅拌生产线

①原料：本项目砂石原料由厂区砂石料生产线提供，所需要的水泥、粉煤灰及外加剂外购。水泥、粉煤灰等粉状原料采用罐装车运输到厂区后，通过运输车内的管道以负压吸入料斗，再以压缩空气（正压）通过管道吹入相应粉料筒仓内储存。立式料仓内产生的粉尘通过料仓上部的滤芯除尘器过滤后，由各筒仓顶部的排气口呈无组织形式外排。外加剂主要为减水剂等物料，其作用只是改变混凝土的物理性质，没有化学反应。

②加料：储存于砂石料堆场的砂石料由装载机运输加入料斗，再由加料斗通过密闭式皮带廊道提升进入搅拌机内；水泥、粉煤灰等粉状原料则通过螺旋输送机密闭上料至搅拌机内；搅拌用水采用压力供水及水泵上料，整个过程均采用计算机监控，全程自动化操作，在此过程中将会产生一定量的粉尘、噪声。

③搅拌：进入搅拌机内的各种原料经称斗重量配料之后利用气动放料阀进入搅拌机

进行强制搅拌。搅拌过程采用电脑控制，从而保证混凝土的品质。在搅拌过程中将会产生一定量的噪声和搅拌粉尘。搅拌机产生的搅拌粉尘经集气罩收集进入布袋除尘器处理后排放。

搅拌机工作原理：在搅拌机内相互反转的两根搅拌轴的搅拌下，受到浆片周向、径向、轴向力的作用，使物料一边相互产生挤压、磨擦、剪切、对流从而进行剧烈的拌合，一边向出料口推移，当物料到达机内的出料口时，各种物料已相互得到均匀地拌合，并具有压实所需要的含水量。

④成品：生产出的混凝土成品由混凝土运输车直接装运，送往施工工地。运输过程中将有一定的运输粉尘产生；混凝土运输车用清水进行内部冲洗，其废水经沉淀池三级沉淀后循环使用，不外排。

⑤实验室：为保证原料及产品质量，厂区内设置实验室原料及产品进行质量检测，主要包括原料细度、稠度检测，产品强度检测等，检测合格的原料及产品方可进入下一道工序使用，不合格产品进行调配直至合格。

本项目生产工艺流程及产污环节见图 2-6、表 2-8。

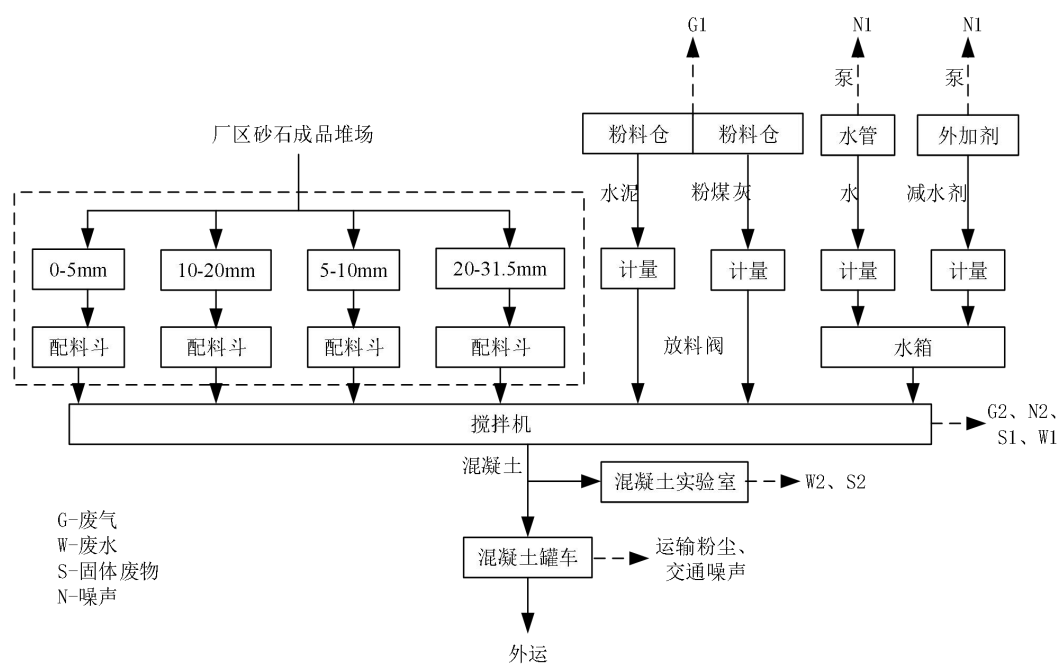


图 4 本项目混凝土生产工艺流程及产污节点图

验收监测表三

主要污染源、污染物处理和排放流程（附示意图、标出监测点位）：

1、废气污染防治措施

本项目运营期废气排放主要为原料和成品堆场、破碎筛分、输送带输送、筒仓输送、物料混合搅拌等过程产生的粉尘。

①生产线废气

本项目砂石料生产线的原料为大粒径废砂石，砂石原料堆场采取抑尘网覆盖、定期洒水抑尘措施；进料口、运输皮带、振动筛、破碎机均位于半封闭厂房内，且破碎工序设置水喷淋装置，为湿法破碎，大大降低后续加工过程产尘量；砂石料成品堆场为半封闭式。

混凝土生产线水泥、粉煤灰通过筒仓，粉尘由筒仓顶部的滤芯除尘器收集后由各自顶部排气筒呈无组织形式排放；生产线配料、搅拌设置在密闭厂房、定期洒水抑尘，经密闭厂房阻隔后部分颗粒物无组织排放。

在采取上述措施后，厂界粉尘浓度满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915—2013）中 $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ 的要求。

②食堂油烟废气

本项目设食堂，食堂油烟废气经油烟净化器后再经专用烟道至综合楼顶高空排放，排放浓度满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）标准限值。

2、废水污染防治措施

本项目运营期废水为生产废水和生活污水。

①生产废水

本项目生产废水主要为洗砂废水和搅拌机冲洗废水、运输车辆冲洗废水，废水产生量合计为 $324\text{m}^3/\text{d}$ 。厂区设有 1 座 200m^3 的沉淀池、2 座 250m^3 的清水池、一座 70m^3 的污泥罐，洗砂废水经沉淀池用泵打至污泥罐，污泥罐通过加药装置加入定量絮凝剂（聚丙烯酰胺），使废水中的泥土快速浓缩沉淀，浓缩后上清液进入清水池回用于生产线；搅拌机冲洗废水、运输车辆冲洗废水经沉淀处理后回用，不外排。

②生活污水

本项目劳动定员 35 人，生活废水产生量为 $2.24\text{m}^3/\text{d}$ （ $672\text{m}^3/\text{a}$ ），食堂废水产生量为 $0.36\text{m}^3/\text{d}$ （ $108\text{m}^3/\text{a}$ ）。厂区设有 1 座 5m^3 化粪池，食堂废水经隔油池预处理后同生活污水经化粪池处理后委托当地村民拉运至附近农田作农家肥。

3、噪声污染防治措施

本项目的噪声源主要为机械设备运转时产生的噪声。

本项目通过采取选用低噪声设备、加强设备的保养和管理、基础减震等措施，经检测，厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准要求。

4、固废污染防治措施

①沉淀底泥

本项目砂石料生产线洗砂废水经板式压滤机处理后，产生底泥，污泥量约 9954.89t/a，用作旁边矿山后期生态恢复用土。

②废混凝土

本项目混凝土生产线搅拌机、运输罐车清洗废水经沉淀产生废混凝土，产生量约为 9.5t/a，该部分固废定期清运至当地垃圾填埋场处置。

③生活垃圾

本项目运营期工作人员为35人，生活垃圾产生量为5.25t/a，生活垃圾在厂区垃圾桶内收集，最终由当地环卫部门处置。

④废润滑油

本项目废矿物油产生于厂区工程车辆、工程设备等维护保养过程中更换的废润滑油，根据《国家危险废物名录（2024 年版）》，废矿物油危废类别为 HW08，危废代码为 900-214-08。矿物油产生量为 0.69t/a，在危废贮存点贮存后交由甘肃鑫盛达环保有限公司处置。

本项目运营期主要污染源、污染物处理情况和排放流程见下表：

表 7 主要污染源、污染物处理情况和排放流程

污染物类型	排污节点	主要污染物	生产特征	治理措施	
				“环评”/初步 设计要求	实际建设
废水	生产废水	SS	间断	洗砂废水经板式压滤机处理后回用于生产，设备清洗废水经沉淀后回用于生产；厂区设置 3 座 500m³ 沉淀池	洗砂废水经污泥罐、板式压滤机处理后回用于生产，设备清洗废水经沉淀后回用于生产；厂区设置 2 座 250m³ 沉淀池，1 座 200m³ 沉淀池，1 座 70m³ 污泥罐
	生活污水	BOD ₅ 、COD _{Cr} 、	间断	隔油池+5m³ 化粪池预处理后，委托当地村民拉	与环评一致

		SS、NH ₃ -N、动植物油		运至附近农田作农家肥	
废气	原料堆场	颗粒物	连续	采用抑尘网覆盖，洒水抑尘	与环评一致
	进料、运输带、筛分、破碎	颗粒物	连续	破碎、筛分、运输带设置在半封闭厂房内，且在进料、破碎、筛分、运输带设置喷淋洒水装置	破碎、筛分、运输带设置在半封闭厂房内，且在破碎工序设水喷淋装置，进行湿法破碎
	成品堆场	颗粒物	连续	采用抑尘网覆盖，洒水抑尘	半封闭式成品堆棚
	粉料筒仓	颗粒物	连续	8套滤芯除尘器	与环评一致
	混合搅拌	颗粒物	连续	生产线配料、搅拌设置在密闭厂房、定期洒水抑尘	与环评一致
	食堂油烟	油烟	连续	油烟净化器	与环评一致
噪声	设备噪声	噪声	间断	基础减震、距离衰减	与环评一致
固废	沉淀池底泥		间断	经板式压滤机脱水后，底泥堆放在临时堆场，用作旁边矿山后期生态恢复用土	与环评一致
	废混凝土		间断	回用于制砖生产	清运至当地建筑垃圾填埋场
	生活垃圾		间断	设置5个垃圾箱，集中收集后送至生活垃圾收集点，由环卫部门定期清运处置	与环评一致
	废润滑油		间断	10m ² 的危废暂存间一间，交由有资质单位处置	在危废贮存点（10m ² ）贮存后交由甘肃鑫盛达环保有限公司处置

本次验收检测点位图见图5。

验收监测表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

1、环评结论

甘肃威特再生资源建材佛堂沟建筑废弃物综合利用生产基地建设项目符合国家的产业政策，布局合理、设计先进、与周边环境协调。项目在实施过程中，要严格按照“三同时”原则，落实报告表中各项污染防治措施，确保项目运营期达到本报告表的排污水平，能够做到“三废”污染物影响最小化。可有效降低污染物排放量，做到社会、环境、经济效益共赢，从环境保护的角度论证，本项目建设是可行的。

2、审批意见及审批意见落实情况

表 8 环境影响表/审批意见落实情况表

环境影响表/批复要求		环境影响表/批复落实情况
1	认真做好废水污染防治工作。运营期砂石料生产线洗砂废水经板式压滤机预处理后暂存 3 座 500m ³ 沉淀池回用于生产，不外排。洗车平台混凝土运输车辆、砂石料运输车辆的进出场清洗废水经砂石分离设施+沉淀池处理后回用于生产，不外排；食堂废水经隔油池处理后同生活污水经化粪池预处理后，定期委托当地农民定期清运至农田作施肥。	(1) 洗砂废水经污泥罐（70m³）、板框压滤机处理后暂存于 2 座 250m³ 沉淀池回用于生产； (2) 混凝土运输车辆、砂石料运输车辆清洗废水经沉淀后回用于生产； (3) 食堂废水经隔油池处理后同生活污水经化粪池预处理后，定期委托当地农民定期清运至农田作施肥。
2	落实大气污染防治措施。运营期砂石料生产区原料堆场采用抑尘网覆盖，并定期洒水抑尘；进料、破碎、筛分、运输带设置喷淋洒水装置并设置在半封闭厂房内。混凝土搅拌区水泥、粉煤灰等粉料直接由罐车输送至筒仓，每个筒仓顶部均自带滤芯除尘器，筒仓运行时产生的粉尘经各自的滤芯除尘器处理后无组织排放；生产线配料、搅拌经滤芯除尘器处理及密闭厂房阻隔后无组织排放。建筑废弃物综合利用区原料堆场在封闭厂房内，并定期洒水抑尘；制砖生产线配料、搅拌经滤芯除尘器处理及密闭厂房阻隔后无组织排放。厂界浓度必须满足《水泥工业大气污染物排放标准》(GB4915-2013)表 3 中大气污染物无组织排放限值的要求。	(1) 运营期砂石料生产区原料堆场采用抑尘网覆盖，并定期洒水抑尘；进料、破碎、筛分、运输工序设置在半封闭厂房内，破碎设置喷淋水管喷淋装置，进行湿法破碎，建设半封闭式成品堆棚。 (2) 混凝土搅拌区水泥、粉煤灰等粉料直接由罐车输送至筒仓，每个筒仓顶部均自带滤芯除尘器，筒仓运行时产生的粉尘经各自的滤芯除尘器处理后无组织排放；生产线配料、搅拌经滤芯除尘器处理及密闭厂房阻隔后无组织排放 (3) 制砖生产线未建设； (4) 厂界颗粒物浓度满足《水泥工业大气污染物排放标准》(GB4915-2013)表 3 中大气污染物无组织排放限值的要求。
3	严格控制噪声影响。运营期噪声主要为生产设备及机械的运行噪声，经基础减振并定期维修保养、降低运输车辆行驶速度、禁止鸣笛等措施治理后，使厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 2 类标准。	与批复一致

4	(四)落实固体废物防治措施。运营期砂石料生产区洗砂废水经板式压滤机压滤后的底泥用作周边生态环境恢复用土。混凝土搅拌区沉淀池废混凝土、废实验砌块等用于制砖生产，不外排。建筑废弃物综合利用区除尘器收集尘回用于制砖生产，不外排;废砖坯、不合格成品砖块回用于制砖生产，不外排。生活垃圾经收集桶集中收集后，清运至环卫部门指定地点，由环卫部门定期清运;废机油暂存于危险废物暂存库，危废暂存库需按国家标准要求建设，并定期委托有资质的单位处理。	(1)运营期砂石料生产区洗砂废水经板式压滤机压滤后的底泥用作周边生态环境恢复用土; (2)混凝土搅拌区沉淀池废混凝土、废实验砌块定期清运至建筑垃圾填埋场; (3)生活垃圾经收集桶集中收集后，清运至环卫部门指定地点，由环卫部门定期清运; (4)废机油暂存于危废贮存点，危废贮存点门口张贴标志牌，地面进行防渗处理，废机油在危废贮存点贮存后交由甘肃鑫盛达环保有限公司处置。
---	---	---

验收监测表五

验收监测分析及质量保证

1、工况

检测期间厂区砂石料生产线和商砼生产线均正常运营，废气处理设备正常运行，各项指标符合检测要求，此期间所测数据具有代表性。

2、检测分析方法

本项目废气、噪声检测分析方法见下表。

表 9 检测分析方法及使用仪器一览表

污染类别	检测项目	检测方法来源	使用仪器及编号	仪器有效期	检出限
无组织废气	颗粒物	HJ1263-2022	崂应 2050 型综合采样器	2025.5.29	7ug/m3
噪声	等效连续 A 声级	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	AWA6228+型多功能声级计	2025.05.26	/

3、质控措施

为确保本次检测数据的代表性、准确性和可靠性，特制定本次验收检测质控措施（详见附件 1）。依据质控措施，对检测全过程包括采样、实验室分析、数据处理等各个环节均进行了严格的质量控制。本次检测采样、分析人员均持证上岗，所用仪器、量器均为计量部门检定合格和分析人员校正合格的器具。检测所有原始数据、统计数据，均经分析人员、质控负责人、技术负责人三级审核后使用。标准滤膜测定结果表见表 8，噪声质控结果详见表 9。

表 9 标准滤膜测定结果表

检测项目	标准滤膜编号	计量单位	测定结果	置信范围	评价
颗粒物	1#	g	0.36791	0.36787±0.0005	合格
	2#	g	0.36955	0.36952±0.0005	合格

表 10 噪声监测质控结果表

监测仪器型号	AWA6228+ 型多功能声级计	校准仪型号	AWA6221A 型声级计校准器
结果评价依据	示值偏差不得大于 0.5 dB (A)		
测定日期	监测前(dB (A))	监测后(dB (A))	结果评价

	标准值	测定值	误差	标准值	测定值	误差	
2025-5-15	94.0	93.8	-0.2	94.0	93.8	-0.2	合格
2025-5-16	94.0	93.8	-0.2	94.0	93.8	-0.2	合格

以上质控结果经核定，各项目质控分析结果均在标准值置信范围内，说明本次检测在受控状态下进行，检测结果准确可靠。

验收监测表六

验收监测内容

1、废气污染源监测内容

①检测点位布设

厂界上风向设 1 个检测点，下风向设 3 个检测点，具体检测点位详见附图。

②检测项目

颗粒物。

③检测频次

连续检测 2 天，每天 3 次。无组织废气监测点位及频次见表 11。

表 11 无组织废气监测点位及频次

点位	点位名称	监测项目	监测频次
1#	厂区西北侧 5 米处（上风向）	颗粒物	每天 3 次， 监测两天
2#	厂区西南侧 5 米处（下风向）		
3#	厂区东南侧 5 米处（下风向）		
4#	厂区东北侧 5 米处（下风向）		

2、噪声检测

①检测点位布设

共布设 4 个噪声检测点位。噪声检测点位布设情况见表 12。

表 12 噪声检测点位布设一览表

编号	监测点位	监测内容	监测频次
N1	厂界东侧外 1m	等效连续 A 声级	连续监测 2 天，每天昼间（06:00~2:00）、夜间（22:00~次日 06:00）各测 1 次
N2	厂界南侧外 1m		
N3	厂界西侧外 1m		
N4	厂界北侧外 1m		

②检测项目

连续等效 A 声级。

③检测频次

连续检测 2 天，分为昼间和夜间两个时段检测，昼间时间（06:00-22:00），夜间时间（22:00-06:00）。

验收监测表七

验收监测期间生产工况记录

2025 年 5 月 15 日~16 日，甘肃华辰检测技术有限公司对甘肃威特再生资源建材佛堂沟建筑废弃物综合利用生产基地建设项目实施了建设项目竣工环境保护验收监测。在验收监测期间该项目正常运行，砂石料生产线工况为：产碎石 200m³/d、机制砂 100m³/d，混凝土生产线工况为：产混凝土 400m³/d，废气处理设备等环保设施运行正常，各项指标符合检测要求，此期间所测数据具有代表性。

验收监测结果

1、废气监测结果

(1) 有组织废气

本项目有组织废气监测结果见表 13。

表 13 有组织废气检测结果表

点位编号 及名称	项目	样品编号	采样 日期	频次	单位	检测 结果	标准 限值
1# 厂区西北 侧 5 米处 (上风向)	颗粒物	WF2332505151101	5 月 15 日	第一次	mg/m³	0.280	0.5
		WF2332505151201		第二次	mg/m³	0.315	
		WF2332505151301		第三次	mg/m³	0.292	
		WF2332505161101	5 月 16 日	第一次	mg/m³	0.265	
		WF2332505161201		第二次	mg/m³	0.278	
		WF2332505161301		第三次	mg/m³	0.272	
2# 厂区西南 侧 5 米处 (下风向)	颗粒物	WF2332505152101	5 月 15 日	第一次	mg/m³	0.358	0.5
		WF2332505152201		第二次	mg/m³	0.345	
		WF2332505152301		第三次	mg/m³	0.377	
		WF2332505162101	5 月 16 日	第一次	mg/m³	0.365	
		WF2332505162201		第二次	mg/m³	0.348	
		WF2332505162301		第三次	mg/m³	0.312	

3# 厂区东南 侧 5 米处 (下风向)	颗粒物	WF2332505153101	5 月 15 日	第一次	mg/m ³	0.395	0.5
		WF2332505153201		第二次	mg/m ³	0.365	
		WF2332505153301		第三次	mg/m ³	0.330	
		WF2332505163101	5 月 16 日	第一次	mg/m ³	0.303	
		WF2332505163201		第二次	mg/m ³	0.325	
		WF2332505163301		第三次	mg/m ³	0.363	
4# 厂区东北 侧 5 米处 (下风向)	颗粒物	WF2332505154101	5 月 15 日	第一次	mg/m ³	0.355	0.5
		WF2332505154201		第二次	mg/m ³	0.330	
		WF2332505154301		第三次	mg/m ³	0.405	
		WF2332505164101	5 月 16 日	第一次	mg/m ³	0.352	
		WF2332505164201		第二次	mg/m ³	0.385	
		WF2332505164301		第三次	mg/m ³	0.328	

通过检测结果可知，厂界四周颗粒物最大排放浓度为 0.405mg/m³，满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915—2013）无组织排放监控限值。废气处理设施满足环评要求。

3、噪声监测结果

本项目噪声检测结果见表 14。

表 14 噪声检测结果表

监测点名称	计量单位	2025-5-15		2025-5-16		标准限值	
		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
1# 厂界东侧外 1m 处	dB (A)	55.0	40.3	54.8	41.6	60	50
2# 厂界南侧外 1m 处	dB (A)	55.1	40.8	55.7	40.7	60	50
3# 厂界西侧外 1m 处	dB (A)	55.9	40.2	55.6	40.4	60	50
4# 厂界北侧外 1m 处	dB (A)	55.5	40.1	55.3	40.9	60	50

通过检测结果可知：厂界昼间噪声最大值为 55.9dB(A)，夜间噪声最大值为 41.6dB(A)。

由此可知，项目厂界昼夜间噪声经基础减振和距离衰减等措施后均能达到《工业企业

厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准限值要求。噪声治理措施符合环评要求。

验收监测表八

一、验收监测结论

在 2025 年 5 月 15 日~16 日验收监测期间，厂区运行正常，符合验收监测要求，具体监测结论为：

1、废水

本项目洗砂废水经污泥罐、板式压滤机处理后暂存于清水池回用于生产，混凝土运输车辆、砂石料运输车辆清洗废水经沉淀后回用于生产，食堂废水经隔油池处理后同生活污水经化粪池预处理后，定期委托当地农民定期清运至农田作施肥。废水处理设施满足环评要求。

2、废气

运营期砂石料生产区原料堆场采用抑尘网覆盖，并定期洒水抑尘，进料、破碎、筛分、运输带设置在半封闭厂房内，破碎工序设置喷淋洒水装置，进行湿法破碎，砂石料成品在半封闭式堆棚内堆存；混凝土搅拌区水泥、粉煤灰等粉料直接由罐车输送至筒仓，每个筒仓顶部均自带滤芯除尘器，筒仓运行时产生的粉尘经各自的滤芯除尘器处理后无组织排放；生产线配料、搅拌经滤芯除尘器处理及密闭厂房阻隔后无组织排放。经检测，厂界四周颗粒物满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915—2013）无组织排放监控限值。废气处理设施满足环评要求。

3、噪声

运营期采取设备基础减震和距离衰减等措施，经检测，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求。

4、固体废物

本项目砂石料生产线洗砂废水经板式压滤机处理后产生的底泥用作旁边矿山后期生态恢复用土，废混凝土定期清运至当地垃圾填埋场处置，生活垃圾在厂区垃圾桶内收集，最终由当地环卫部门处置，废润滑油在危废贮存点贮存后交由甘肃鑫盛达环保有限公司处置。

二、环境管理检查结果

①环保审批手续及“三同时”制度执行情况检查

2024 年 5 月甘肃威特再生资源建材有限公司委托甘肃蓝曦环保科技有限公司编制完成了《甘肃威特再生资源建材佛堂沟建筑废弃物综合利用生产基地建设项目环境影响报告表》，陇南市生态环境局武都分局于 2024 年 5 月 27 日《关于甘肃威特再生资源建材有限

公司甘肃威特再生资源建材佛堂沟建筑废弃物综合利用生产基地建设项目环境影响报告表的批复》，武环发【2024】80号。项目于2025年5月建设完成并投入运营，本项目施工期已完成，根据现场调查询问，项目建设中未造成环境污染问题，亦未有群众上访事件发生，项目在建设中基本做到了环境保护设施和主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。

②环保机构设置及环境管理规则制度监测

甘肃威特再生资源建材有限公司成立了安全环保科，由环保部负责人担任主要领导职责，负责公司环保工作。

甘肃威特再生资源建材有限公司已于2025年6月16日完成排污许可登记，编号为91621200MA72LM233Q001Y，有效期至2030年06月15日。

三、结论及后续要求

1、结论

根据现场踏勘及实际验收检测，企业已达到环境影响评价制度，批复文件齐全，评价环境影响报告表及其批复文件提出的各项环境保护要求已得到落实，施工期和运行期对周围环境未出现环境污染事件。

目前，本项目所采取的污染防治措施有效，已达到了竣工环境保护验收的要求，建议通过甘肃威特再生资源建材有限公司甘肃威特再生资源建材佛堂沟建筑废弃物综合利用生产基地建设项目的竣工环境保护验收。

2、要求

(1) 做好后续运营期间危险废物管理和台账记录工作。

(2) 严格遵循环境管理制度和环保岗位操作规程，责任到人，保证污染治理设施长期稳定正常运行。